

|           |                     |
|-----------|---------------------|
| Код ДКПП  | <u>25.21.11</u>     |
| Код ОКПД2 | <u>25.21.11.110</u> |

РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ  
МС-140 М1 300-1,2

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
17.123.00/002 РЭ

Настоящий документ является «Руководством по эксплуатации» и «Паспортом» на радиаторы отопительные чугунные МС-140 М1 300-1,2, выпускаемые согласно ГОСТ 31311-2005 и чертежа 17.123.00/002 СБ.

Радиаторы отопительные чугунные предназначенные для эксплуатации в системах водяного отопления зданий и сооружений различного назначения.

## 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование: радиатор отопительный чугунный.
- 1.2. Условное обозначение: Радиатор чугунный МС-140 М1 300-1,2-7, где 7 – количество секций радиатора.
- 1.3. Наименование завода изготовителя: ПАО «Луганский литейно-механический завод»; 91055, г. Луганск, ул. Ленина 195.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Тип радиатора – секционный двухканальный.
- 2.2. Значение удельной массы – 39,62 кг/кВт.
- 2.3. Номенклатурный шаг – 0,106 кВт.
- 2.4. Вид теплоносителя – вода или водяной пар:
  - максимальное рабочее избыточное давление – 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>);
  - максимальная температура теплоносителя – 403 К (130°С).
- 2.5. Радиатор и секции должны быть испытаны пробным давлением 1,8 МПа (18 кгс/см<sup>2</sup>).
- 2.6. Расстояние между центрами ниппельных отверстий – 300±0,5 мм.
- 2.7. Резьба ниппельного отверстия – G 1 1/4-В.
- 2.8. Согласно чертежу 17.123.00/002 СБ радиаторы собираются от 2 до 7 секций.
- 2.9. Точность отливок – 11т-0-0-9 ГОСТ Р 53464-2009 (ГОСТ 26645-85).
- 2.10. Материал секций радиатора и пробок – серый чугун (СЧ10 ГОСТ 1412), материал ниппелей ковкий чугун (КЧ 30-6Ф ГОСТ 1215), сталь марок 08кп, 08пс по ГОСТ 1050.
- 2.11. Прокладки, применяемые при сборке радиатора, изготовлены из материалов, обеспечивающих герметичность соединений при температуре теплоносителя до 403 К (130°С).
- 2.12. Наружная поверхность радиаторов должна быть окрашена термостойкими лакокрасочными материалами, обеспечивающими противокоррозионную защиту металла радиаторов. Качество покраски не ниже IV кл. по ГОСТ 9.032.

Остальные технические данные приведены на Рисунке 1 и в Таблице 1.

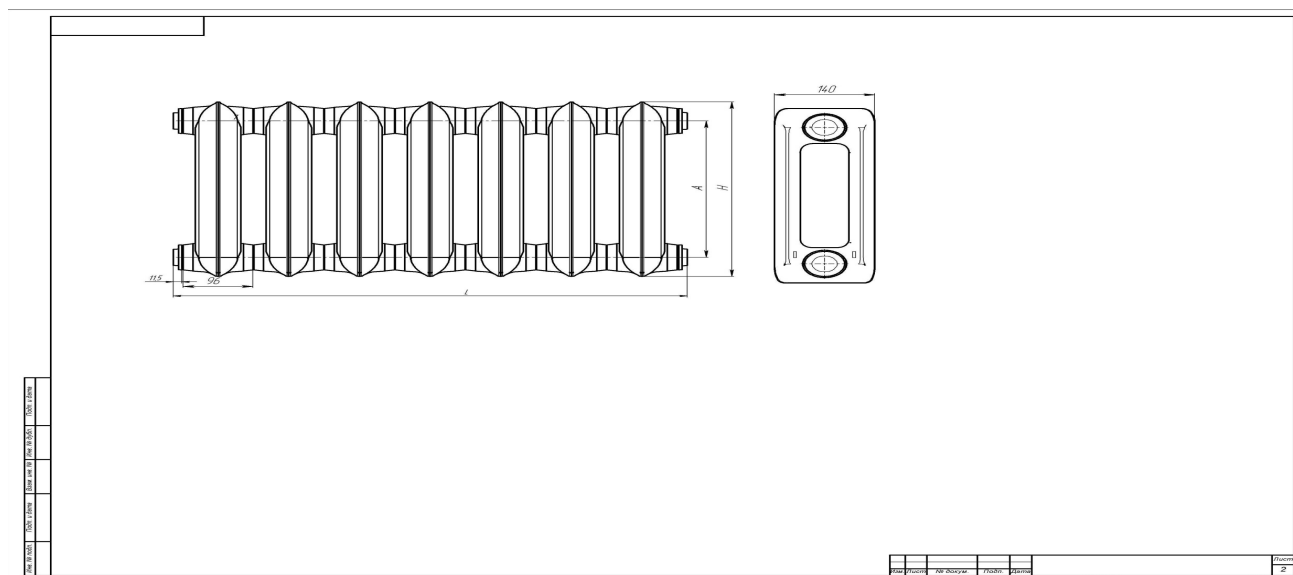


Рисунок 1 – Радиатор отопительный МС-140 М1 300-1,2

Таблица 1 – Технические данные радиаторов отопительных чугунных

| Обозначение     | Количество, шт             |                                      |  | Расчетный<br>номин.тепл.<br>поток,<br>кВт | Ем<br>кос<br>ть,<br>л | А,<br>мм | L,<br>мм | Н,<br>мм | М<br>а<br>с<br>с<br>а,<br>к<br>г |
|-----------------|----------------------------|--------------------------------------|--|---|-----------------------|----------|----------|----------|----------------------------------|
|                 | С<br>е<br>к<br>ц<br>и<br>й | Н<br>и<br>п<br>п<br>е<br>л<br>е<br>й | П<br>р<br>о<br>к<br>л<br>а<br>д<br>о<br>к<br>л<br>я<br>н<br>и<br>п<br>п. |   |                       |          |          |          |                                  |
| 17.123.00/002СБ | 7                          | 12                                   | 12   | 0,742                                     | 7,77                  | 300      | 705      | 388      | 31,0                             |
| -01             | 6                          | 10                                   | 10   | 0,636                                     | 6,66                  | 300      | 608      | 388      | 26,7                             |
| -02             | 5                          | 8                                    | 8  | 0,530                                     | 5,55                  | 300      | 511      | 388      | 22,3                             |
| -03             | 4                          | 6                                    | 6  | 0,424                                     | 4,44                  | 300      | 414      | 388      | 18,0                             |
| -04             | 3                          | 4                                    | 4  | 0,318                                     | 3,33                  | 300      | 317      | 388      | 13,6                             |
| -05             | 2                          | 2                                    | 2  | 0,212                                     | 2,22                  | 300      | 220      | 388      | 9,3                              |

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Комплектность

| Обозначение      | Наименование                   | Количество, шт. |          |           |               |                  | Примечание |
|------------------|--------------------------------|-----------------|----------|-----------|---------------|------------------|------------|
|                  |                                | Секций          | Ниппелей | Прокладок | Пробок глухих | Пробок проходных |            |
| 17.123.00/002 СБ | Радиатор отопительный чугунный | 7               | 1        | 1         | 2             | 2                |            |
| -01              |                                | 6               | 1        | 1         |               |                  |            |
| -02              |                                | 5               | 8        | 1         |               |                  |            |
| -03              |                                | 4               | 6        | 1         |               |                  |            |
| -04              |                                | 3               | 4        | 8         |               |                  |            |
| -05              |                                | 2               | 2        | 6         |               |                  |            |
| 17.123.00/002 РЭ | Руководство по эксплуатации    |                 |          |           |               |                  |            |

Каждый радиатор комплектуется двумя глухими и двумя проходными пробками с отверстием G 1/2-В. По требованию заказчика в проходных пробках вместо резьбы G1/2-В могут быть выполнена резьба G3/4-В.

### 4. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Радиаторы отопительные чугунные пакетируются в транспортные пакеты. Количество радиаторов в одном транспортном пакете 18-ть 7-ти секционных радиаторов и два 4-х секционных радиатора.
- 4.2. Радиаторы, пробки и ниппели перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.  
Транспортирование по железной дороге в крытых вагонах повагонными или мелкими отправлениями – транспортными пакетами.  
Схема размещения и крепления радиаторов при транспортировке в крытых железнодорожных вагонах должна соответствовать ГОСТ 22235, Правилам перевозки грузов и Техническим условиям погрузки и крепления грузов, и утверждена в установленном порядке.  
Транспортирование радиаторов в части воздействия климатических факторов – по группе Ж2 ГОСТ 15150.
- 4.3. При транспортировании радиаторов в труднодоступные районы тара и упаковка в соответствии ГОСТ 15846.
- 4.4. Транспортная маркировка грузовых мест по ГОСТ 14192.
- 4.5. Радиаторы следует хранить уложенными в штабеля высотой не более 1.5 м или пакетами, но не более двух пакетов по высоте.
- 4.6. Хранение радиаторов по группе Ж2 ГОСТ 15150 на складах поставщика и потребителя.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1. Монтаж отопительных радиаторов в системах отопления должны производить организации, имеющие Лицензию на выполнение данных работ.
- 5.2. Ввиду тонкостенности радиаторных секций категорически запрещается подвергать радиаторы ударным нагрузкам.
- 5.3. Вследствие толчков при транспортировке, возможно ослабление ниппельных соединений, поэтому, перед установкой радиаторов необходимо произвести гидроиспытание и в местах обнаружения течи подтянуть ниппели.
- 5.4. Монтаж радиаторов должен осуществляться по технологии, обеспечивающей их работоспособность и герметичность соединений в соответствии со строительными нормами и правилами, утвержденными в установленном порядке.
- 5.5. При перегруппировке радиаторов должны применяться прокладочные материалы, обеспечивающие герметичность соединений, с последующим испытанием на герметичность.
- 5.6. Радиаторы должны быть постоянно заполнены водой, как в отопительный, так и в межотопительный периоды. Слив теплоносителя из систем отопления допускается только в аварийных случаях на срок, минимально необходимый для устранения аварии, но не более 15 дней в течение года.
- 5.7. Возникновение гидроудара в системе отопления не допускается.
- 5.8. Для обеспечения максимальной теплоотдачи радиатор должен быть установлен на расстоянии минимум 3 см от стены, 10 см от верхней поверхности, при установке в нише или при наличии полок, и 12 см от пола.

- 5.9. При монтаже необходимо проверить герметичность соединения секций радиатора с проходными и глухими пробками, применяемые прокладочные материалы должны обеспечивать герметичность соединений.
- 5.10. Пробку затягивать с усилием 6-8 кгс/м.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 6.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие радиатора требованиям ГОСТ 31311-2005 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 6.2. Гарантийный срок эксплуатации радиаторов 2 года со дня ввода отопительного прибора в эксплуатацию или продажи в пределах гарантийного срока хранения.
- 6.3. Гарантийный срок хранения 3 года со дня отгрузки радиаторов со склада изготовителя.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

\_\_\_\_\_  
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

\_\_\_\_\_  
ОБОЗНАЧЕНИЕ

\_\_\_\_\_  
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_

Личная подпись

\_\_\_\_\_  
Расшифровка подписи

---

Линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель  
предприятия

\_\_\_\_\_  
Обозначение документа по которому  
производится поставка

МП \_\_\_\_\_

Личная подпись

\_\_\_\_\_  
Расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Заказчик  
(при наличии)

МП \_\_\_\_\_

Личная подпись

\_\_\_\_\_  
Расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
Год, месяц, число





